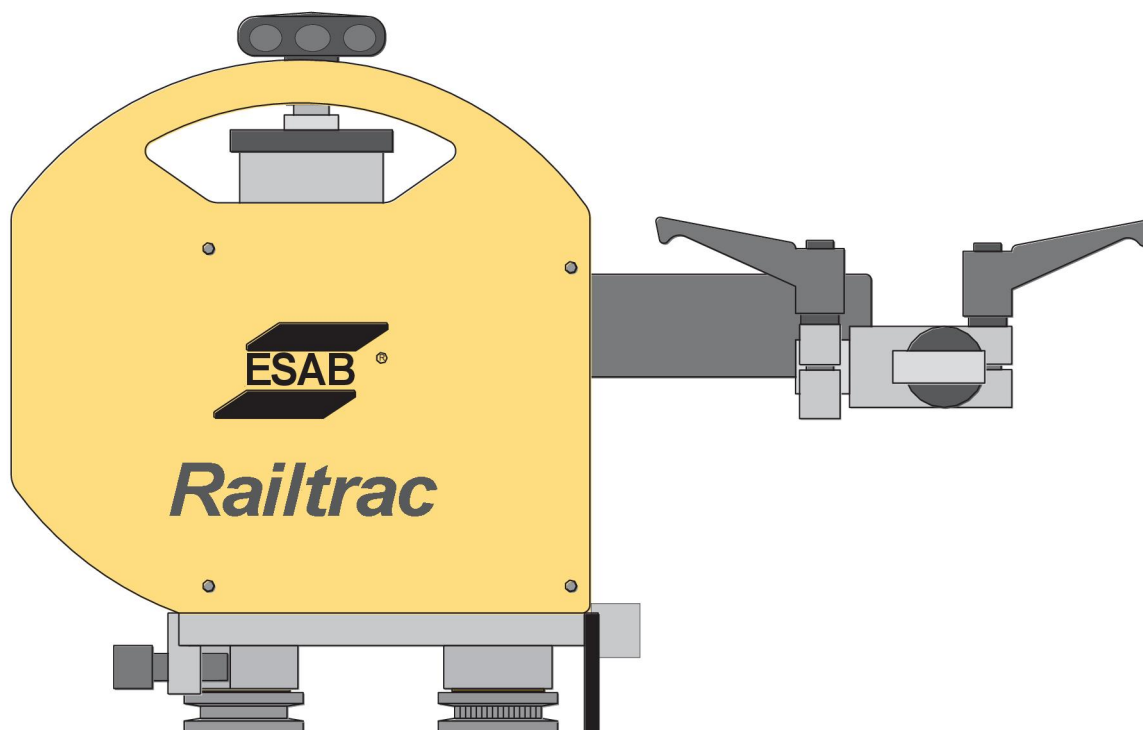




Railtrac™ BV2000



Brugsanvisning



EU DECLARATION OF CONFORMITY

According to
The Machinery Directive 2006/42/EU, entering into force 29 December 2009
The EMC Directive 2014/30/EU, entering into force 20 April 2016
The RoHS Directive 2011/65/EU, entering into force 2 January 2013

Type of equipment

Welding carriage

Type designation

Railtrac B42V,

Serial number: 1634 xxxx

Railtrac BV2000,

Serial number: 1801 xxxx

Brand name or trademark

ESAB

Manufacturer or his authorised representative established within the EEA**Name, address, and telephone No:**

ESAB AB

Lindholmsallén 9, Box 8004, SE-402 77 Göteborg, Sweden

Phone: +46 31 50 90 00, www.esab.com

The following harmonised standard in force within the EEA has been used in the design:

EN 12100:2010, Safety of machinery - General principles for design. Risk assessment and risk reduction
EN 60974-10:2014 Arc welding equipment. Part 10: Electromagnetic compatibility (EMC) requirements
EN 61000-6-2:2005/AC:2005 Electromagnetic compatibility (EMC). Part 6-2: Generic standards. Immunity for industrial environments.
EN 61000-6-4:2007/A1:2011 Electromagnetic compatibility (EMC). Part 6-4: Generic standards. Emission standard for industrial environments.

Additional Information:

Restrictive use, Class A equipment, intended for use in location other than residential

By signing this document, the undersigned declares as manufacturer, or the manufacturer's authorised representative established within the EEA, that the equipment in question complies with the safety requirements stated above.

Date

Signature

Position

Gothenburg

2018-10-15

Edward Hansen

Global Director, Flexible Automation

CE 2018

1	SIKKERHED	4
1.1	Betydning af symboler.....	4
1.2	Sikkerhedsforanstaltninger.....	4
2	INDLEDNING	7
3	TEKNISKE DATA	11
4	INSTALLATION	12
5	DRIFT	14
5.1	Elektronik - slæde	14
5.2	Programmer	16
5.3	Fjernbetjening.....	17
5.3.1	Fjernbetjeningsfunktioner	17
5.4	Forvarmning.....	18
5.5	Fjernbetjening til digital trådfremføring	19
5.6	Montering af trådfremfører	19
6	VEDLIGEHOLDELSE	20
7	BESTILLING AF RESERVEDELE	21
	DIAGRAM	22
	BESTILLINGSNUMRE	23
	TILBEHØR	24

1 SIKKERHED

1.1 Betydning af symboler

Som anvendt i hele denne manual: **Betyder Forsigtig! Vær på vagt!**



FARE!

Betyder umiddelbar fare, som, hvis den ikke undgås, vil resultere i omgående, alvorlig personskade eller død.



ADVARSEL!

Betyder potentielle farer, som kan medføre personskade eller død.



FORSIGTIG!

Betyder farer, som kan medføre mindre personskade.



ADVARSEL!

Før brug skal du læse og forstå brugsanvisningen og følge alle forskrifter på etiketter, din arbejdsgivers sikkerhedsforanstaltninger og sikkerhedsdatabladene (SDS).



1.2 Sikkerhedsforanstaltninger

Brugerne af ESAB-udstyret har det endelige ansvar for at sikre, at alle, der arbejder på eller i nærheden af udstyret, overholder alle relevante sikkerhedsforskrifter. Sikkerhedsforskrifterne skal opfylde de krav, der gælder for denne type udstyr. Følgende anbefalinger bør overholdes udover de standardregler, der gælder på arbejdspladsen.

Alt arbejde skal udføres af faguddannet personale, der har grundigt kendskab til betjening af udstyret. Forkert betjening af udstyret kan føre til farlige situationer, som kan medføre skader på operatøren og udstyret.

1. Alle, der bruger udstyret, skal have kendskab til følgende:
 - Betjeningen
 - Placering af nødstopknapper
 - Funktionen
 - Relevante sikkerhedsforskrifter
 - Svejsning og skæring og anden relevant brug af udstyret
2. Operatøren skal sørge for følgende:
 - At ingen uvedkommende personer befinder sig i arbejdsområdet omkring udstyret, når det startes op
 - At alle personer bærer beskyttelsesudstyr, når buen tændes eller arbejdet med udstyret påbegyndes
3. Arbejdspladsen skal:
 - Være egnet til formålet
 - Være fri for træk

4. Personligt beskyttelsesudstyr:
 - Brug altid det anbefalede personlige beskyttelsesudstyr, f.eks. beskyttelsesbriller, flammesikkert tøj, beskyttelseshandsker
 - Bær ikke løstsiddende genstande som tørklæder, armbånd, ringe mm., som kan hænge i eller forårsage forbrændinger
5. Generelle forholdsregler:
 - Kontroller, at returkablet er tilsluttet korrekt
 - Arbejde på højspændingsudstyr **skal altid udføres af en faguddannet elektriker**
 - Egnede brandslukningsudstyr skal være tydeligt mærket og inden for rækkevidde
 - Smøring og vedligeholdelse må **ikke** udføres på udstyret, mens det er i brug



ADVARSEL!

Buesvejsning og skæring kan være farligt for dig selv og andre. Tag forholdsregler, når du svejser og skærer.



ELEKTRISK STØD - Livsfare

- Enheden skal installeres og jordes i overensstemmelse med brugsanvisningen.
- Rør ikke strømførende dele eller elektroder med bare hænder eller med vådt beskyttelsesudstyr.
- Isolerer dig fra arbejdsemnet og jord.
- Kontroller, at din arbejdsposition er sikker



ELEKTRISKE OG MAGNETISKE FELTER - kan være sundhedsskadelige

- Svejsere med pacemaker bør konsultere deres læge, før de udfører svejsearbejde. EMF kan forstyrre visse pacemakere.
- Eksponering for EMF kan have andre ukendte og evt. sundhedsskadelige virkninger.
- Svejsere skal overholde følgende procedurer for at minimere eksponeringen for EMF:
 - Fremfør elektroden og arbejdskablerne sammen på samme side af kroppen. Fastgør dem med tape, hvis det er muligt. Anbring ikke din krop mellem brænderen og arbejdskablerne. Vikl aldrig brænderen eller arbejdskablerne rundt om din krop. Hold svejsestrømkilden og kablerne så langt væk fra kroppen som muligt.
 - Tilslut arbejdskablet til arbejdsemnet så tæt som muligt på det område, der skal svejses.



DAMPE OG GASSER - Kan være sundhedsskadelige

- Hold ansigtet væk fra svejserøgen.
- Anvend ventilation eller udsugning ved lysbuen, eller begge dele, for at fjerne dampe og gasser fra din indåndingszone og det generelle område.



BUESTRÅLER - Kan forårsage øjenskader og forbrændinger på huden

- Beskyt øjne og krop. Anvend en egnet svejseeskærm og filterlinse samt beskyttelsespåklædning.
- Beskyt omkringstående med egnede beskyttelsesskærme eller gardiner.



STØJ - Kraftig støj kan give høreskader

Beskyt ørerne. Brug høreværn eller anden hørebekyttelse.

BEVÆGELIGE DELE - kan forårsage personskader

- Hold alle døre, paneler og dæksler lukkede og forsvarligt fastgjorte. Lad kun kvalificeret personale fjerne dæksler mhp. vedligeholdelse og fejlfinding, hvis det er nødvendigt. Genmonter paneler eller dæksler og luk dørene, når servicearbejdet er afsluttet, og inden motoren startes.



- Stop motoren, før du monterer eller tilslutter enheden.
- Hold hænder, hår, løs beklædning og værktøj væk fra bevægelige dele.

BRANDFARE

- Gnister (sprøjt) kan forårsage brand. Sørg for at fjerne brændbare genstande i nærheden af svejsestedet.
- Må ikke bruges på lukkede beholdere.

FUNKTIONSFEJL - Tilkald eksperthjælp i tilfælde af funktionsfejl.**BESKYT DIG SELV OG ANDRE!****FORSIGTIG!**

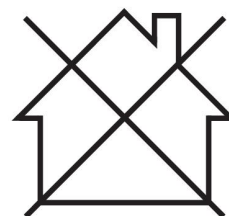
Dette produkt er kun beregnet til buesvejsning.

**ADVARSEL!**

Strømkilden må ikke anvendes til optøning af frosne rør.

**FORSIGTIG!**

Udstyr i klasse A er ikke beregnet til brug i boligområder, hvor strøm leveres via den offentlige lavspændingsforsyning. Der kan opstå problemer med at sikre den elektromagnetiske kompatibilitet for udstyr i klasse A disse steder på grund af både ledet og udstrålet støj.

**BEMÆRK!****Elektronisk udstyr skal bortskaffes via genvindingssystemet!**

I henhold til EU-direktiv 2012/19/EF om affald af elektrisk og elektronisk udstyr samt implementering af dette i henhold til national lovgivning skal udtjent elektrisk og/eller elektronisk udstyr bortskaffes via en genvindingsstation.

Som ansvarlig for udstyret er det dit ansvar at indhente oplysninger om godkendte indsamlingssteder.

Yderligere oplysninger fås ved at kontakte den nærmeste ESAB-forhandler.



ESAB forhandler et udvalg af svejsetilbehør og personlige værnemidler. For information om, hvordan du bestiller disse produkter, skal du kontakte din lokale ESAB-forhandler eller besøge os på vores hjemmeside.

2 INDLEDNING

Railtrac™ BV2000 er et system af komponenter, der kan konfigureres til at skabe den optimale løsning til mekaniseret svejsning. Railtrac™ BV2000 er designet til vandret brug og dækker de mest gennemprøvede og globalt anvendte svejsemønstre til reparation af skinne- og skinnekomponenter i alle ståltyper og støbekvaliteter. For at minimere problemer i forbindelse med barske miljøer, er de fleste mekaniske dele fremstillet i aluminium og rustfrit stål.

Udstyr

Svejsetraktoren Railtrac™ BV2000 leveres med:

- Fjernbetjening
- Glidere og brændeholder
- 1 x 2 m skinne BV2000
- 2 x skinnebeslag
- 2 x justeringsbeslag
- Opbevaringskasse

Railtrac™ BV2000 specifikationer

- 42 V AC eller batteridrevet med standard Makita® 18 V system.
- Høj hastighed og lav hastighed i én enhed.
- Microprocesstyret elektronikpakke i et enkelt integreret hus.
- Stepmotor til både kørsels- og pendlingsfunktion.
- Kun ét kabel til ledningsfremføringen (ikke nødvendigt hvis du bruger batteriet) og ét kabel til fjernbetjeningen (hvis anvendt) men kan køres uden fjernbetjening.
- Enheden kan programmeres og køres direkte fra knapperne på Railtrac™ BV2000, hvis fjernbetjeningen bortkommer, beskadiges eller ikke foretrækkes.
- Dobbeltskærme med høj sigtbarhed gør det nemmere at se i alle retninger.
- Fjernbetjeningen kan programmeres til pendlingsmønstre og kørehastighed og kan styre strømmen og ledningsfremføringen i op til 6 standardprogrammer.
- Både Railtrac™ og fjernbetjeningen er IP44-klassificeret.
- Vælg mellem svejsning på venstre eller højre side, så fjernbetjeningen svarer til slædebevægelsen.

Direkte forbindelse til alle nye moderne ESAB trådfremførere

Railtrac™ BV2000 kan nemt tilsluttes de fleste ESAB trådfremførere uden større ændringer. Der skal monteres fjernadapters i trådfremførerne (Aristo® Feed 3004, Aristo® Feed 4804, Origo™ Feed 304, Origo™ Feed 484 og Warrior™ Feed 304).

Seks programmer kan nemt lagres

Op til seks forskellige programmer kan lagres. Hvert program er individuelt og kan hentes fra betjeningshåndtaget på hovedenheden eller på fjernbetjeningen.

Fjernstyring af svejseparametre og øjeblikkeligt programskift

Både svejsestrøm (trådfremføringshastighed) og spænding kan justeres (i %) under svejsning. At gå frem og tilbage mellem de alternative bevægelsesprogrammer er også nemt, afhængigt af svejsepositionen.

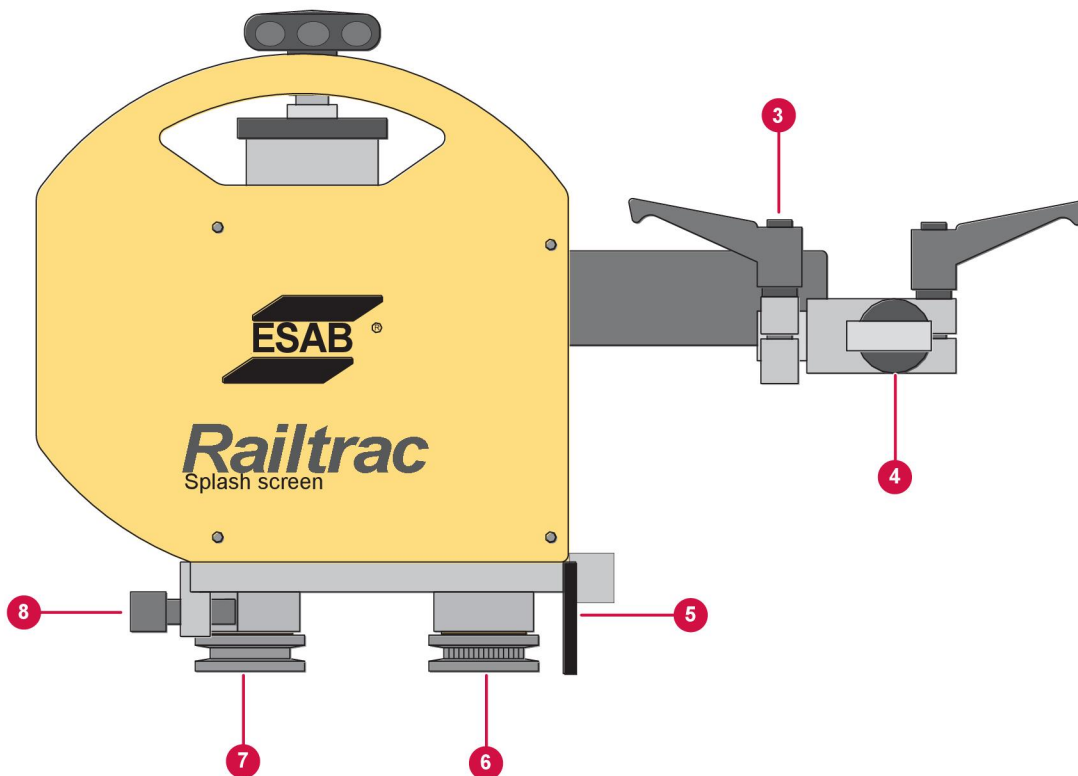
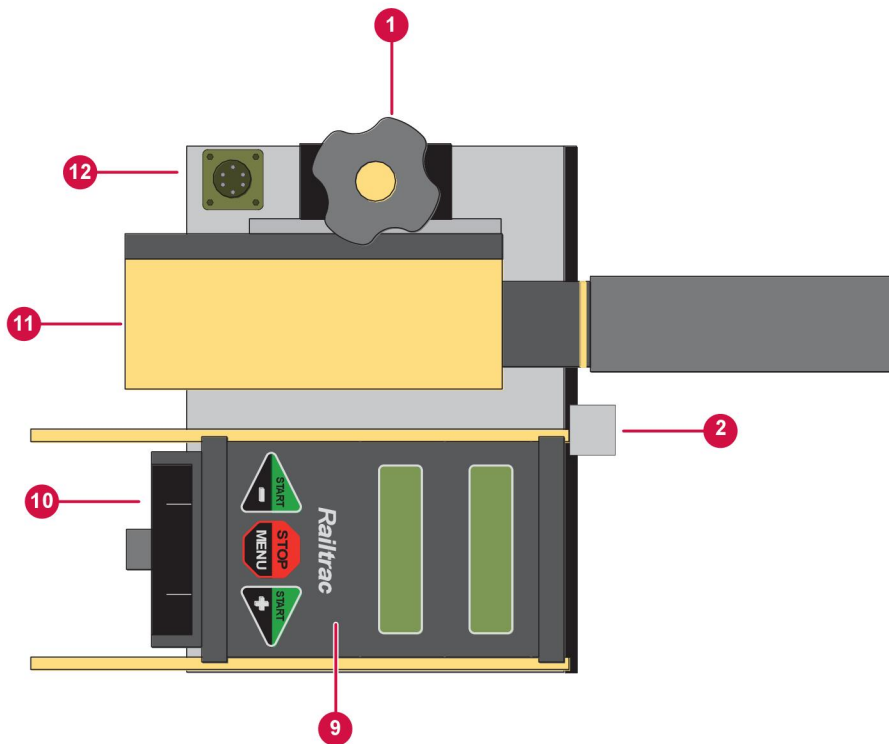
Fleksible programmeringsenheder med stort potentiale

Enkel og logisk designede programmeringsenheder anvendes til at indstille værdierne for seks forskellige programmer. Alle hastigheder er kalibreret i millimeter (mm) for størst mulig præcision og svejsekvalitet.

Fjernbetjening til selv de barskeste miljøer

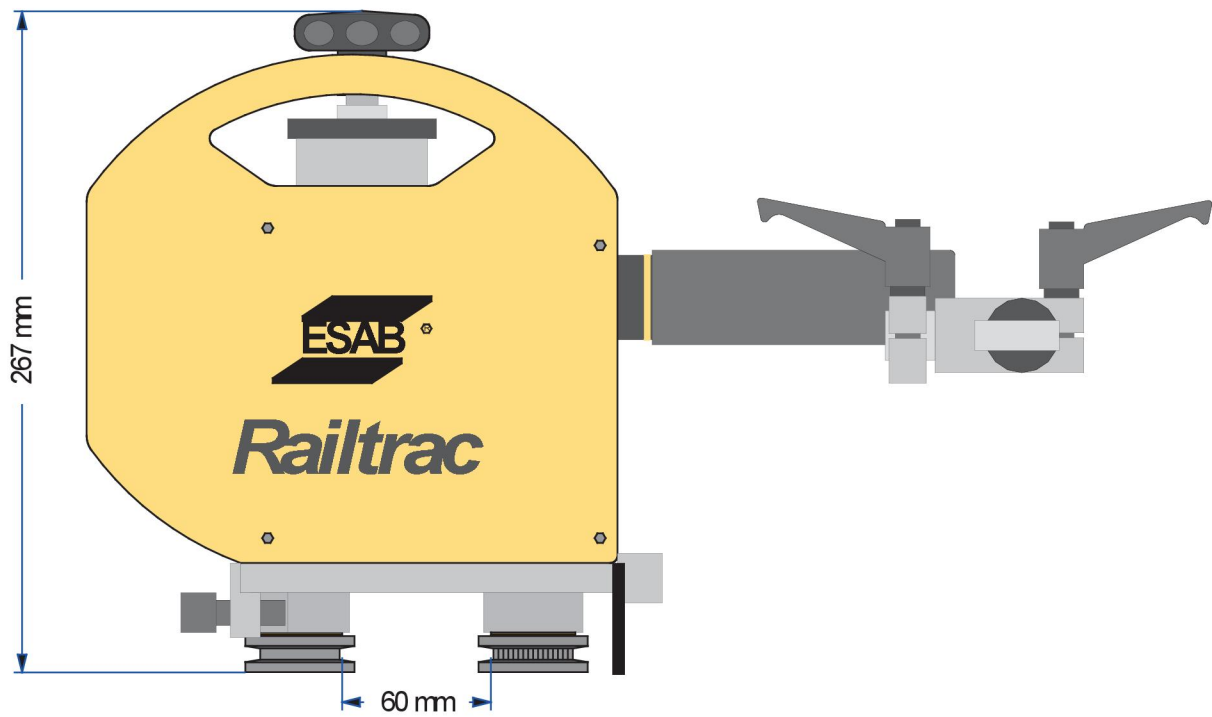
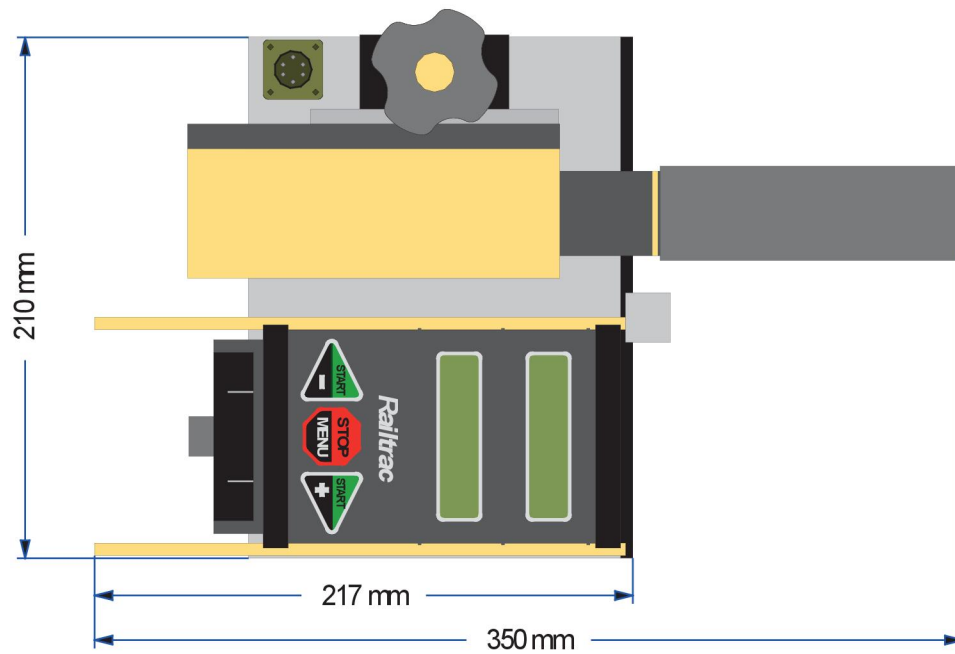
Med den robuste og lette fjernbetjening, der følger med Railtrac™ BV2000 kan brugeren få adgang til og kontrollere alle funktioner uden at løfte svejsevisiret. Individuelt udformede knapper til:

- Start og stop
- Programskift
- Gang- eller svejseretning (skæreretning)
- Gang- eller svejsehastighed (skærehastighed)
- Pendlingsbredde
- Nullinje-forskydning
- Svejsestrøm (trådfremføringshastighed)
- Svejsespænding



- | | |
|---|--------------------------------|
| 1. Skydehøjdejustering | 7. Låsehjul |
| 2. Støtthjulsholder | 8. Låseskrue |
| 3. Beslag til grovindstilling ind/ud og højde | 9. Elektronik |
| 4. Universal støtthjulsholder | 10. Batteriholder |
| 5. Beskyttelsesplade | 11. Pendlingsbredde |
| 6. Drivhjul x2 | 12. Pendlingsbreddeforbindelse |

Måleenhed



3 TEKNISKE DATA

Railtrac™ BV2000, gyldig fra serienr. 1801xxxx	
Forsyningsspænding	24-60 V DC
	20-50 V AC
	18 V batteri
Strømforbrug	max. 50 W
Batteriets driftstid	3-4 t
Vægt	8 kg (17,6 lb)
Slædemål (L×B×H)	210 × 350 × 267 mm (8,27 × 13,78 × 10,51 tommer)
Længde på køreskinne	2 m (2 x 1 m) (6 fod 7 tommer)
Maks. temperatur Vogn	80 °C (176 °F)
Slæde med batteri	60 °C (140 °F)
Max. nyttelast	10 kg (22 lb)
Højde på justeringsskyder	± 45 mm (± 1,77 tommer)
Slædehastighed	2–150 cm/min (0,79–4 ft 11 tommer/min)
Hurtig slæde	15 cm/min (5,91 tommer/min)
Pendlingshastighed	5–40 mm/s (0,2–1,57 tommer)
Pendlingsbredde	0-60 mm (0-2,36 in)
0-linjejustering	±30 mm* (1,18 tommer*)
Mekanisk just. ind/ud	±40 mm (±1,57 tommer)
Total pendlingsbredde	80 mm (3,15 in)
Programmer	6
Fjernbetjening trådfremføringshastighed og V (separat just. af hvert program)	ESAB 0–10 V
Sikkerhedsklasse	DIN40050
Kapslingsklasse	IP44

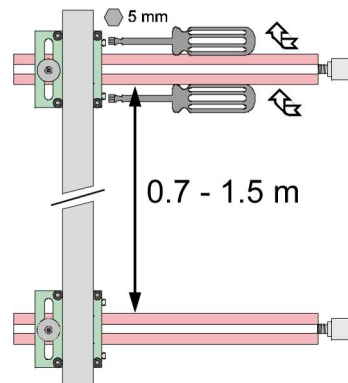
*Afhængig af pendlingsbredde. Maks. arbejdsområde = 80 mm (3,15 tommer)

4 INSTALLATION

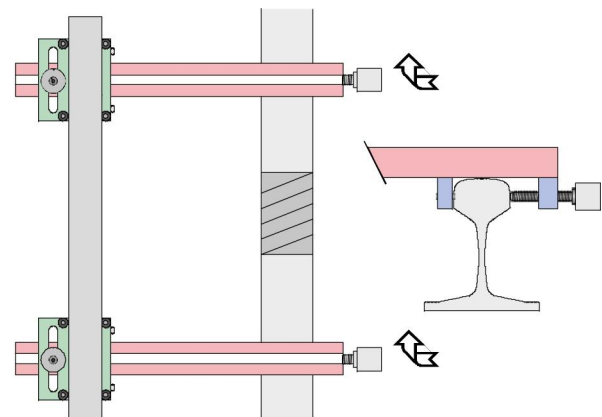
Installationen skal udføres af en faguddannet tekniker.

For montering af skinnebeslagene, slæden og svejsebrænderen og for tilslutning af styreboksen, følg instruktionerne nedenfor.

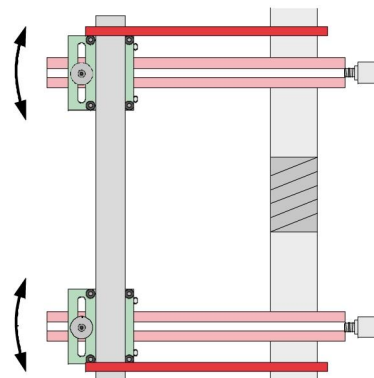
1. Monter skinnebeslagene på aluminiumsskinnen.



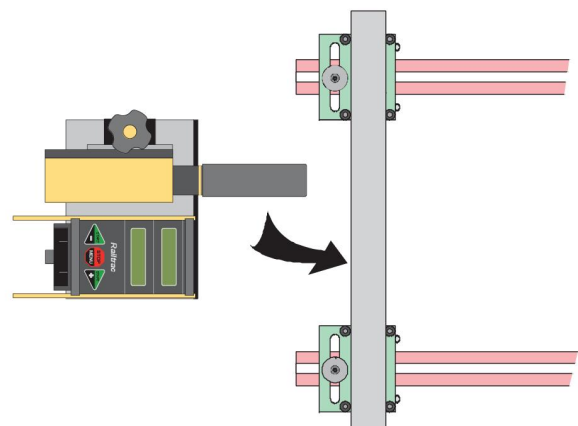
2. Monter beslagene på tværs af skinnen, og fastgør dem.



3. Juster aluminiumsskinnen ved hjælp af målerne.

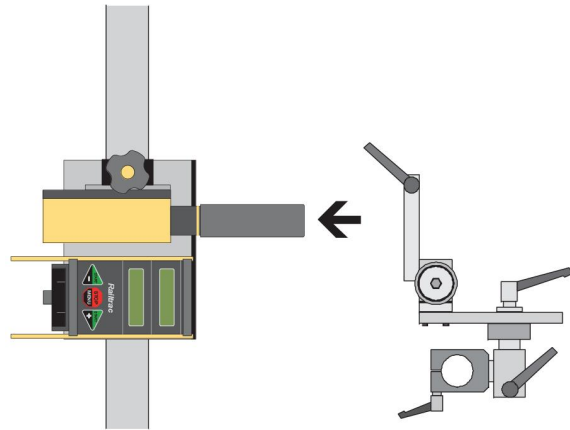


4. Monter slæden på skinnen.

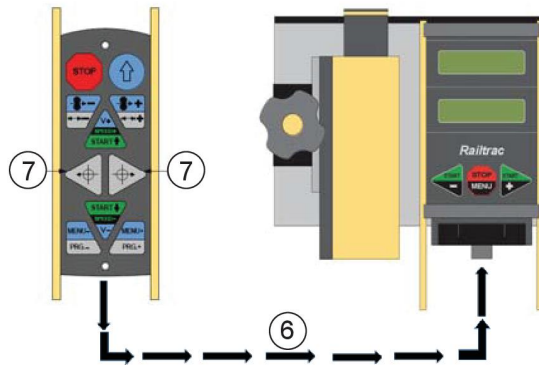


4 INSTALLATION

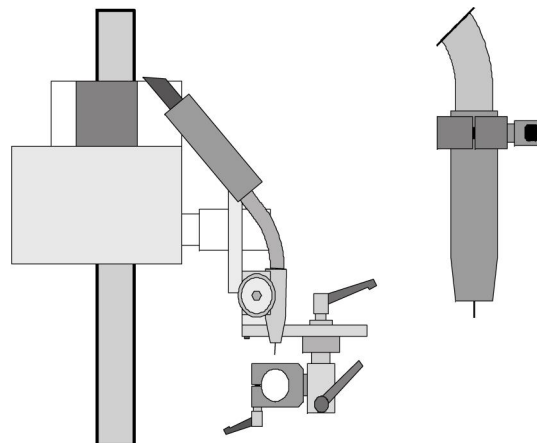
5. Stram låseskruen.
Monter svejsebrænderen.



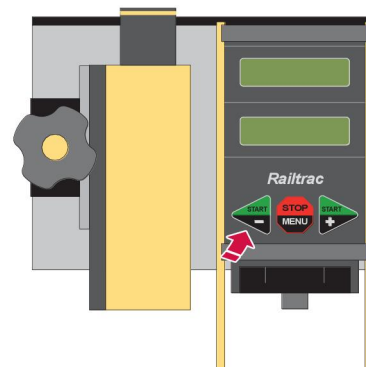
6. Tilslut fjernbetjeningsenheden til slæden.
Tilslut derefter strømforsyningskablet til slæden og kabelindføringsenheden.
7. Tryk på knappen 0-linje ind eller 0-linje ud for positionering.



8. Monter svejsebrænderen.



9. Vælg et program.
10. Begynd svejsearbejdet.



5 DRIFT

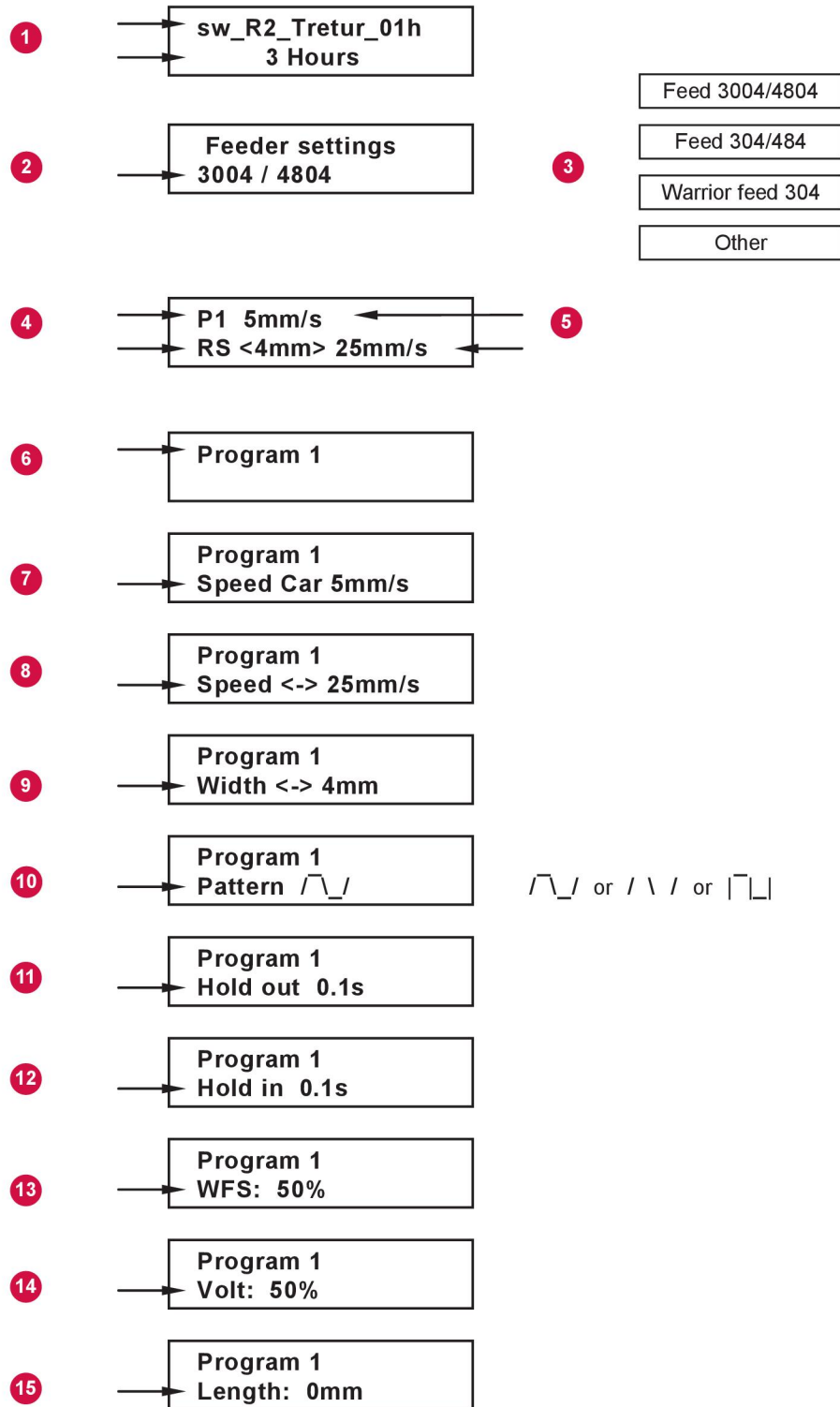
De generelle sikkerhedsanvisninger for håndtering af udstyret kan ses i kapitlet "SIKKERHED" i denne manual. De skal læses, før du begynder at bruge udstyret!

5.1 Elektronik - slæde

	1	Start til venstre	<p>Tryk en gang: Start til venstre uden svejsning</p> <p>Tryk to gange: Start til venstre med svejsning</p> <p>Tryk i 2 sekunder: Start med hurtig bevægelse til venstre</p> <p>Ét tryk efter start: Slædehastighed -</p>
	2	Menu/stop	<p>Før start: Vælgerfunktion til programmering af parametre. Blinkende display viser programmeringstilstand. Juster parametrene ved hjælp af knapperne + og -.</p> <p>Efter start: Stop slæde og svejsning.</p> <p>Hvis funktionen Længde: Tryk i 3 sekunder for at indstille startposition. Displayet viser 0.</p>
	3	Start til højre	<p>Tryk en gang: Start til højre uden svejsning</p> <p>Tryk to gange: Start til højre med svejsning</p> <p>Tryk i 2 sekunder: Start med hurtig bevægelse til højre</p> <p>Ét tryk efter start: Slædehastighed +</p>


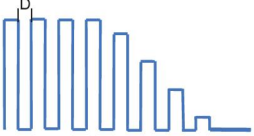
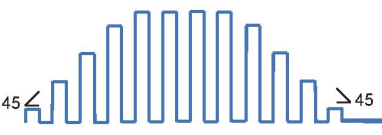
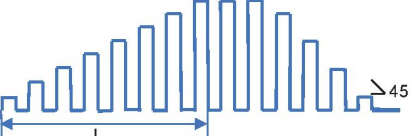


Menuer

Program	P0 til P5 Railtrac™ BV2000 kan lagre 6 forskellige svejseprogrammer.
Pendlingsbredde	0-60 mm (0-2,3 in)
Mellemrum mellem pendlestreng	1,0-10,0 mm (0,039-0,39 in)
Hurtig pendling	5-40 mm/s (0,20-1,6 tommer/s)
Længde	1-200 cm (0,39-79) længde i program 3
Slædehastighed	20-1500 mm/s (0,79-59 tommer/s)
0-linjejustering	I trin på 0,5 mm (0,020 tommer)
WFS	Trådfremføring 1-99 % (kun til ESAB trådfremførere)
Volt	1-99 % (kun til ESAB trådfremførere)



1. Softwareversion/driftstimer
2. Tilsluttet trådfremfører
3. 4 indstillinger. Brug knappen **Start til højre** for at vælge
4. Standard: Programnummer/RS = svejsning på højre side
5. Standard: Slædehastighed/pendlingsbredde, pendlingshastighed
6. Menu 1: Programnummer
7. Menu 2: Slædehastighed
8. Menu 3: Hurtig pendling
9. Menu 4: Pendlingsbredde
10. Menu 5: Pendlingsmønster
11. Menu 6: Pendling holdetid (ude)
12. Menu 7: Pendling holdetid (inde)
13. Menu 8: Trådfremføringshastighed
14. Menu 9: Volt
15. Menu 10: Svejselængde. 0 mm > længde/autoretur fra

5.2 Programmer

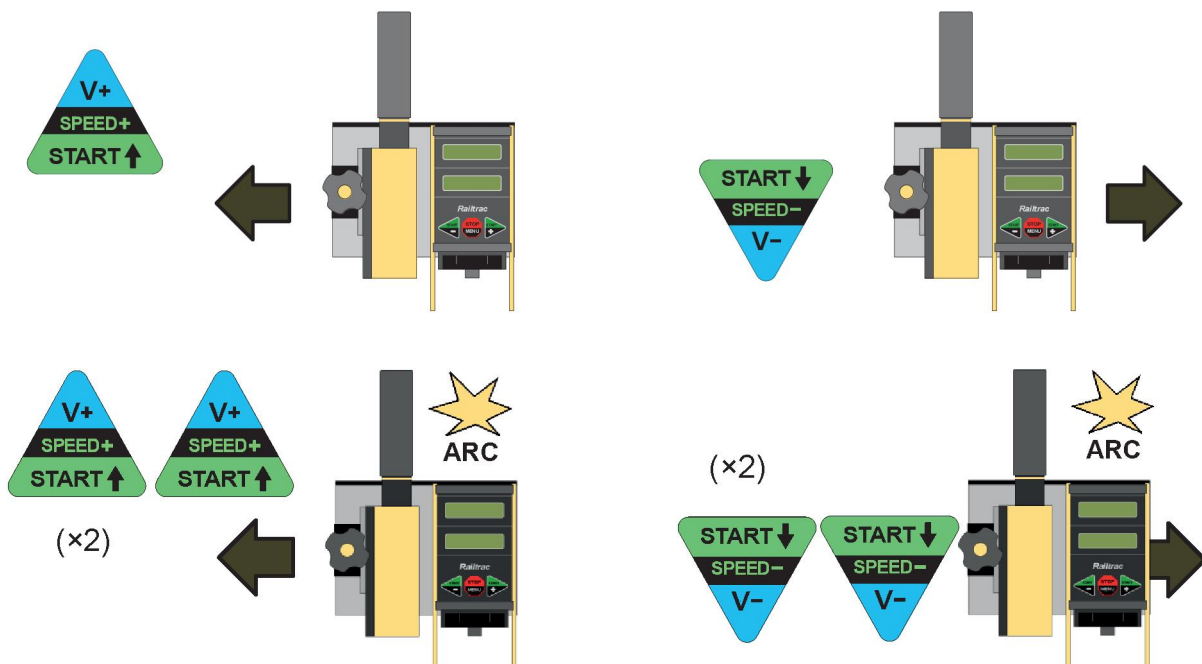
		Menu				
		Pendling sbredde	Mellemru m (D)	Pendling shastigh ed	Længde (L)	Slædeha stighed
P0						X
P1		X	X	X		
P2		X	X	X		
P3		X	X	X	X	
P4						X
P5			X			X

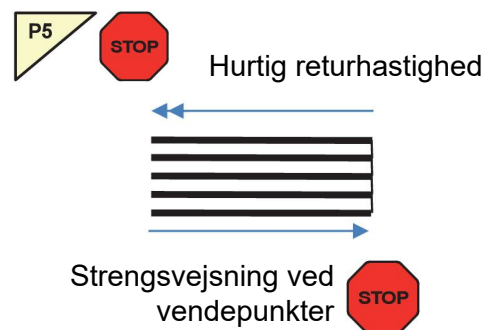
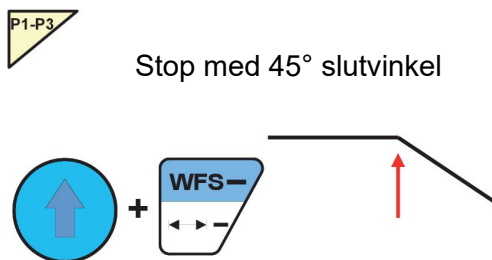
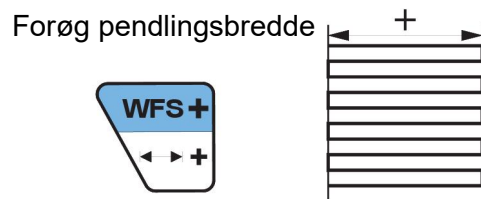
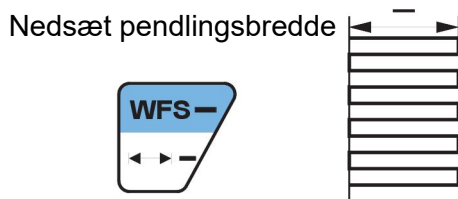
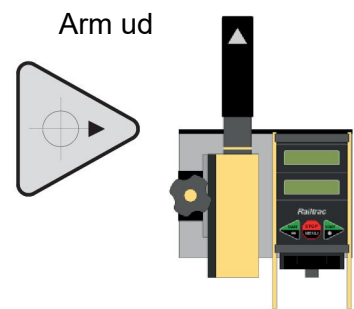
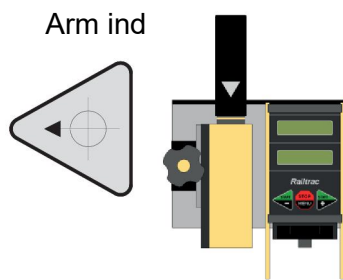
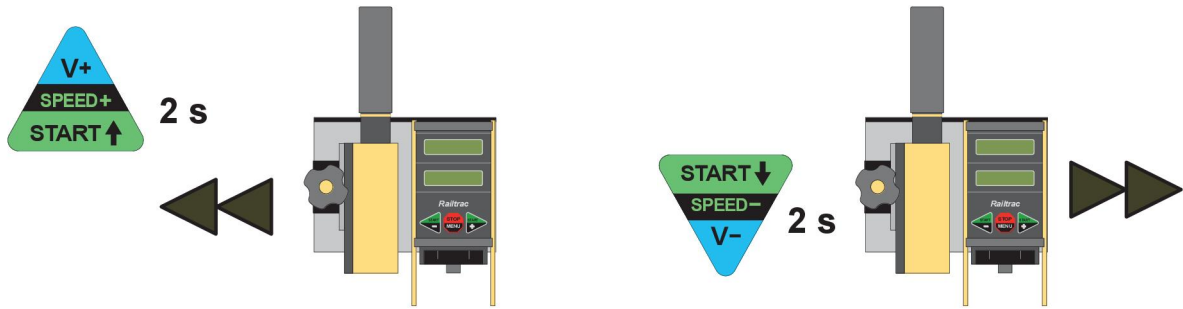
D = Afstand mellem impulser
L = Længde

5.3 Fjernbetjening

	1		Skift
	2	STOP	
	3	Pendlingsbredde -	Trådfremføringshastighed -
	4	Start til venstre Efter start: Hastighed + Tryk i 2 sekunder for hurtig bevægelse.	Volt +
	5	0-linje ind	
	6	Start til højre Efter start: Hastighed - Tryk i 2 sekunder for hurtig bevægelse.	Volt -
	7	Program -	45 grader, der ender i P1-P3
	8	Program +	Menu +
	9	0-linje ud	
	10	Pendlingsbredde +	Trådfremføringshastighed +

5.3.1 Fjernbetjeningsfunktioner



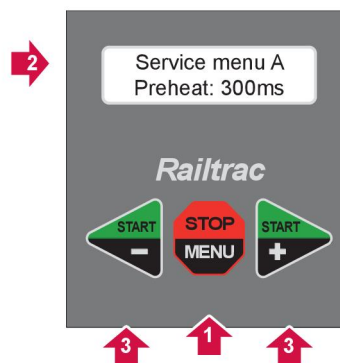


5.4 Forvarmning

Det første punkt i Servicemenuen er *Forvarmning*. Slædestartforsinkelse efter svejsning er påbegyndt.

WFS = Trådfremføringshastighed

1. Tryk på **Stop** i 6 sekunder for at få adgang til Servicemenu A.
2. Slip **Stop**, når displayet viser *Servicemenu A*.
Elektronikken vil forblive i Servicemenuen i 5 sekunder efter sidste tryk på en knap.
3. Standardindstillingen er 300 ms.
Tryk på **+** eller **-** for at justere indstillingen.

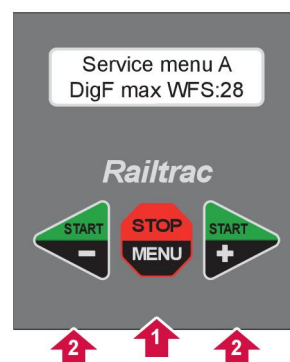


5.5 Fjernbetjening til digital trådfremføring

Det er muligt at justere den maksimale udgangsværdi på fjernbetjeningen (0-10 V) både for trådfremføringshastighed og for spænding. Den maksimale værdi er 0,5 V lavere end V_{in} (10 V) pga. spændingsfaldet i opto-driveren.

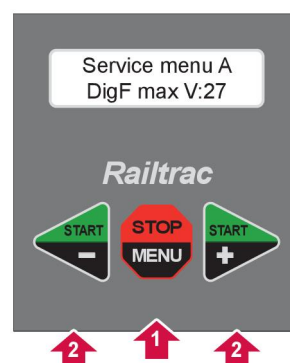
Indstillet trådfremføringshastighed (WFS)

1. Tryk på én gang på **Menu**.
Displayet viser: *DigF max WFS*
2. Tryk på **+** eller **-** for at justere indstillingen.
På en skala fra: 1 - 40
En højere værdi giver en højere ydelse.



Indstil spænding (V)

1. Tryk på **Menu**, indtil *DigF max V* vises på displayet.
2. Tryk på **+** eller **-** for at justere.
På en skala fra: 1 - 40
En højere værdi giver en højere ydelse.



5.6 Montering af trådfremfører

Installationen skal udføres af en faguddannet tekniker.

Railtrac™ BV2000 kan tilsluttes til en af følgende trådfremføringsenheder: Aristo® Feed 3004, Aristo® Feed 4804, Origo™ Feed 304, Origo™ Feed 484 og Warrior™ Feed 304.

For nødvendig tilpasning mellem Railtrac™ BV2000 og den anvendte trådfremføringsenhed (herunder valg af styrekabel), se tillægget "TILBEHØR" til denne vejledning.

Universel fremføringstilslutning

For drift af Railtrac™ BV2000 fra andre trådfremførere (ingen ESAB), brug transformator og styrekabel i henhold til tillægget "TILBEHØR".

6 VEDLIGEHOELDELSE



BEMÆRK!

Alle leverandørens garantiforpligtelser bortfalder, såfremt kunden forsøger at afhjælpe fejl i enheden i garantiperioden.

Dagligt

- Kontrollér, at alle ledninger og stik er intakte.
- Rengør magneten, vakuumkopper og luftslanger og efterse for skader.
- Kontrollér, at skinnen ikke er beskadiget.
- Rengør skinnen og brænderholderen.

7 BESTILLING AF RESERVEDELE



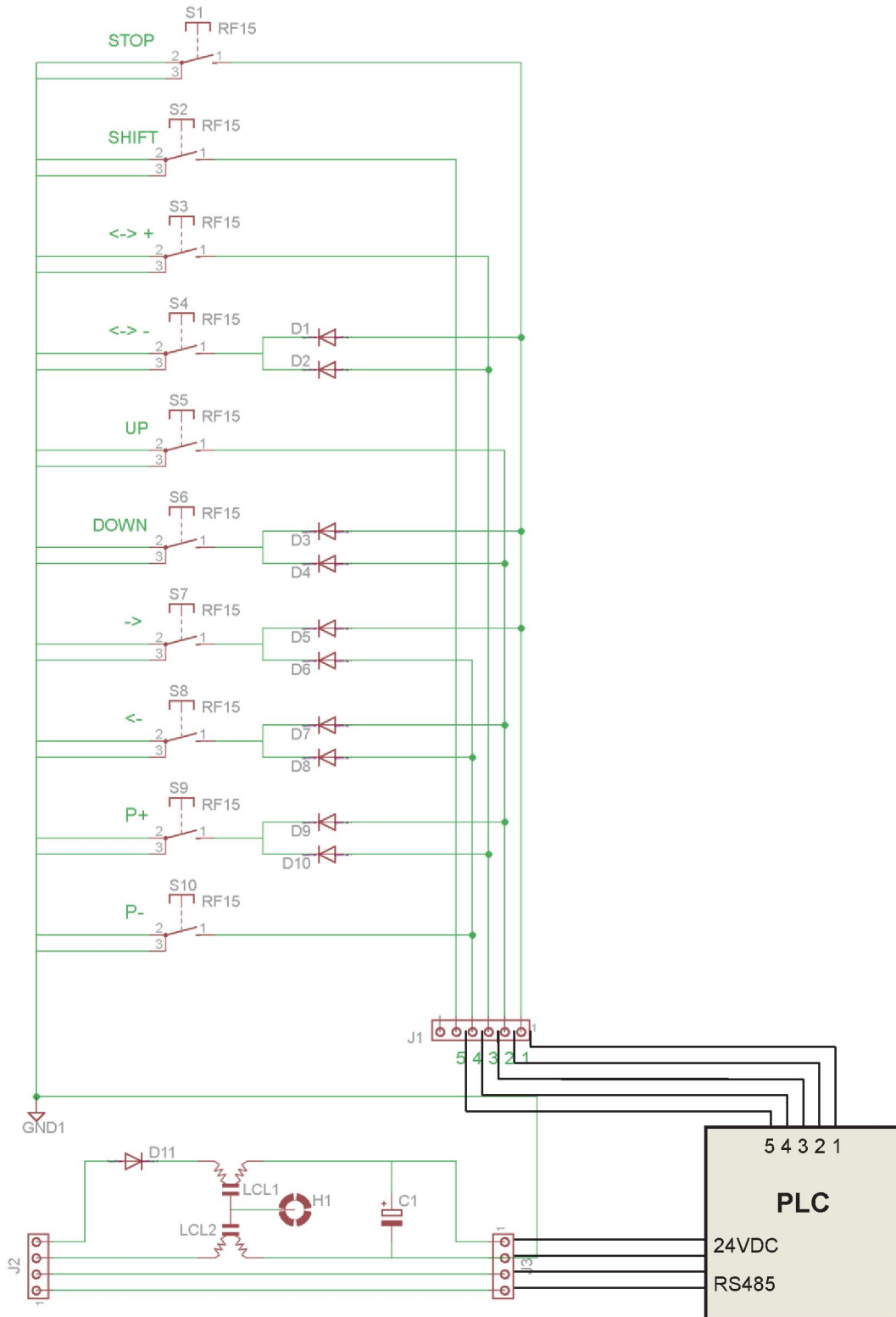
FORSIGTIG!

Reparationer og arbejde på elektriske installationer skal udføres af en autoriseret servicetekniker fra ESAB. Benyt kun ESAB's originale reservedele og sliddele.

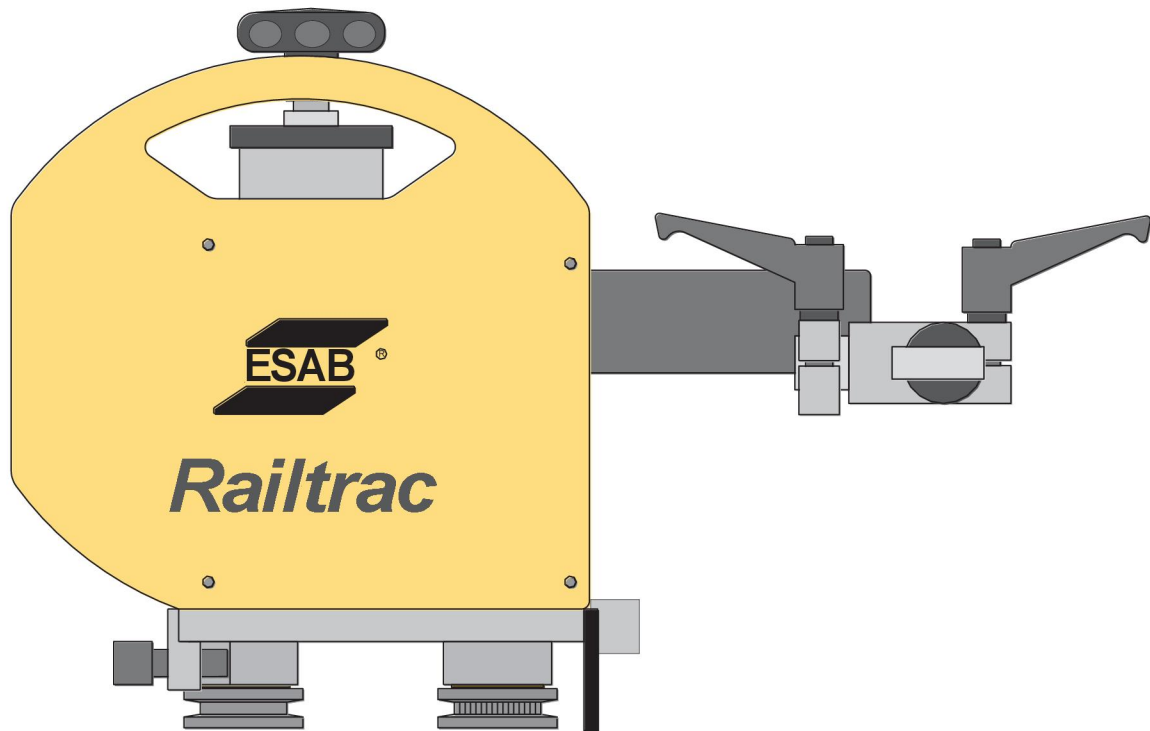
Railtrac™ BV2000 er konstrueret og afprøvet i overensstemmelse med den internationale og europæiske standard **IEC/EN 60974-10**, Klasse A. Serviceafdelingen, der har udført service- eller reparationsarbejde, er forpligtet til at kontrollere, at produktet fortsat er i overensstemmelse med den omtalte standard.

Reserve- og sliddele kan bestilles via den nærmeste ESAB-forhandler. Se esab.com. Ved bestilling skal produkttype, serienummer, betegnelse og reservedelsnummer i overensstemmelse med reservedelslisten angives. Dette letter afsendelsen og sikrer korrekt levering.

DIAGRAM



BESTILLINGSNUMRE

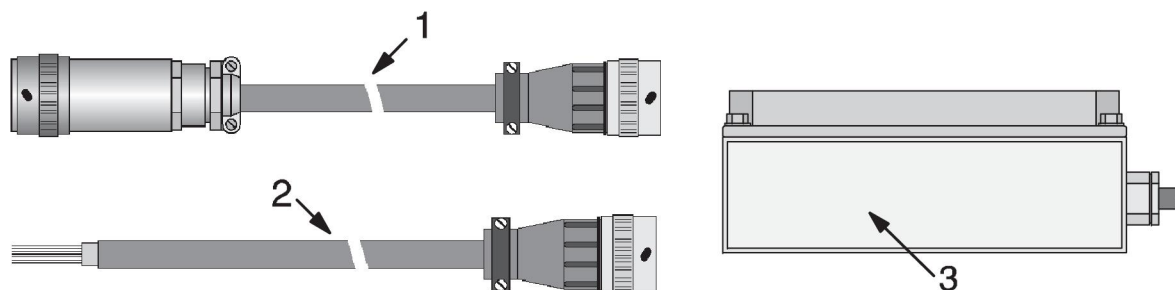


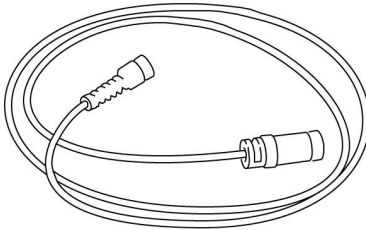
Ordering no.	Denomination	Product	Notes
0459 990 644	Welding tractor	Railtrac™ BV2000	
0463 631 001	Spare parts list	Railtrac™ BV2000	

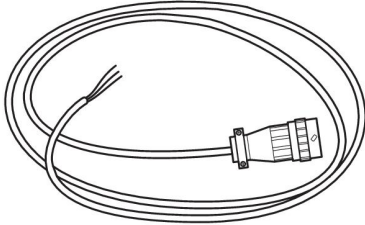


Tekniske dokumentation er tilgængelig på internet på adressen: www.esab.com.

TILBEHØR

1.	0457 360 880	Control cable (12p- 23p) Railtrac™ - MEK	
2.	0457 360 886	Universal connection cable 12-pin plug	
3.	0457 467 880	Transformer 230/36 V AC with 12-pin plug	
	0457 467 882	Transformer 115 V AC	



0398 145 106	Torch holder universal Ø15-30 mm System features different torch holders for different torches and applications. Railtrac™ BV2000 comes with a universal torch holder (Ø10-22 mm) and adjusters as standard.	
0398 145 101	Torch holder for ESAB PSF torches	
0398 145 202	Tilt bracket Railtrac™ The tilt bracket enables the Railtrac™ to weave when welding fillet joints. It is mounted between drive and weaving unit. The weaving unit can be tilted from 0 to 60 degrees.	
0398 145 203	Turning bracket B42 The turning bracket is used to change the angle of the weaving unit at ±22 degrees from travel direction.	
0457 467 880	Transformer 230 V AC	
0457 467 882	Transformer 115 V AC	
0457 360 880	Connection cable ESAB, 12 + 23-pin	

0457 360 886	Connection cable universal, for start/stop wire feeder, only with 12-pin	
0398 146 120	Quick-extension bracket for flexible rail The quick-extension bracket facilitates rapid mounting and dismounting when using two rails.	
0457 468 074	Battery 18 V / 5 Ah Makita®	
0457 468 072	Battery charger 230 VAC Makita®	

Til lokalt indkøb hos Makita® byggemarked

196673-6	BL1850 18 V 18 V 5.0 Ah Li-ion.	
195585-0	DC18RC 14,4 V - 18 V Charger for 14,4 V - 18 V batteries.	

Kabelnøglefunksionsdiagram B42V og BV2000

Cable key and function diagram for Railtrac™ B42V and BV2000								Functions controlled by Railtrac™ B42V and BV2000			
Feeder unit	Brand	0457 360 880	0457 360 886	0457 468 074	0465 451 881	0459 681 880	0457 467 880	0457 467 882	Voltage	WierFeed Speed	Weld On/Off
Feed 304, 848; M12	ESAB	X							--	X	X
Feed 304, 484; M13	ESAB	X							X	X	X
Feed 3004,4804; MA23, MA24, MA25, U6	ESAB	X				X			X	X	X
Warrior™ Feed 304	ESAB	X			X				X	X	X
Universal Feeder	?		X	X Alt 1			X Alt 2	X Alt 3	-	-	X
Description of Accessories		Cable 23 pins for Railtrac B42V	Control cable Universal	Battery 5h	Remote adapter kit Railtrac/Miggytrac	Remote adapter kit RA 23 Can for Railtrac/miggytrac	Transformer 230 VAC	Transformer 115 VAC			



A WORLD OF PRODUCTS AND SOLUTIONS.



For contact information visit esab.com

ESAB AB, Lindholmsallén 9, Box 8004, 402 77 Gothenburg, Sweden, Phone +46 (0) 31 50 90 00

<http://manuals.esab.com>

